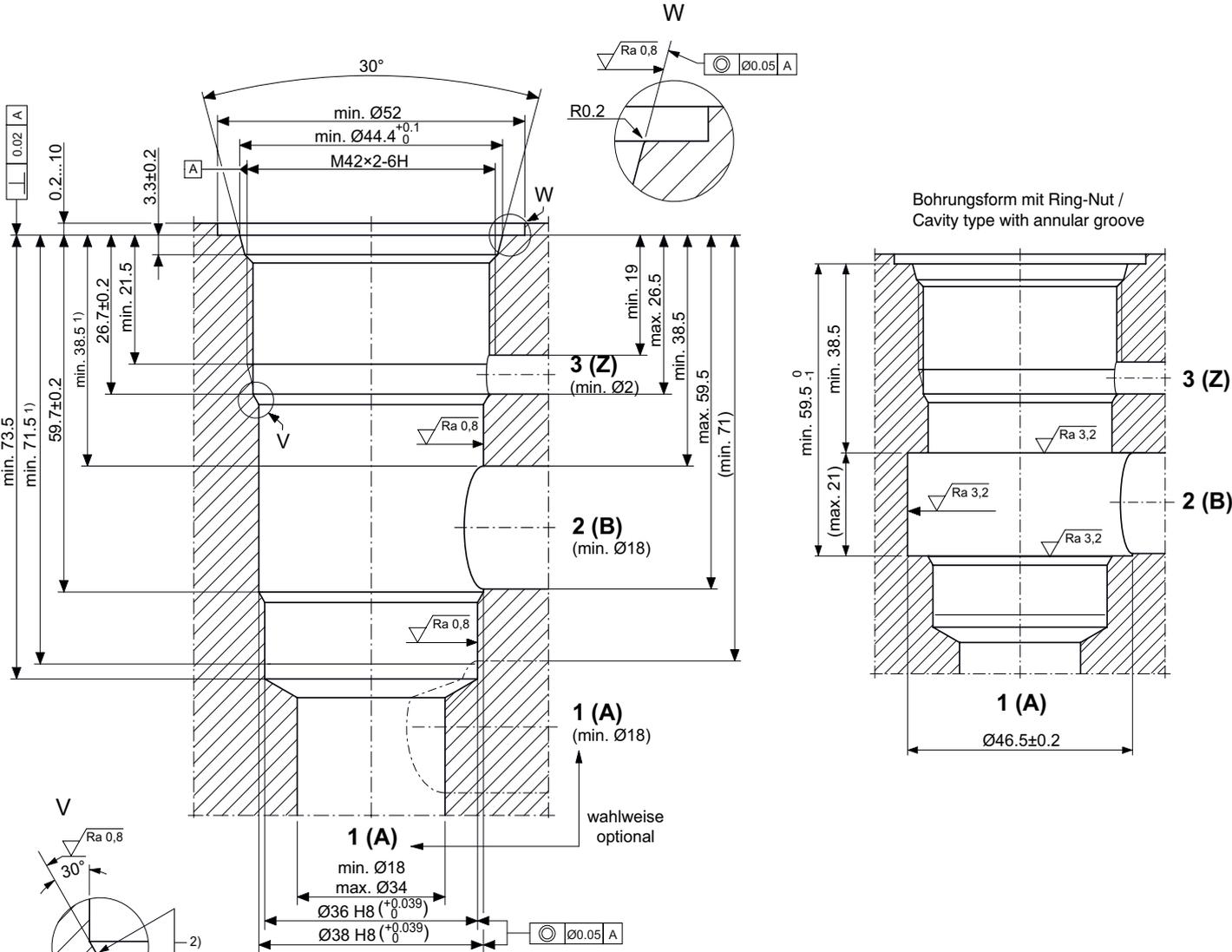


Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: EB

Abmessungen, Schnittbild



HINWEIS!
NOTE!

- 1) Passungstiefe
Minimum depth of specified diametral tolerance
- 2) Der Gewindeauslauf darf die Ringfläche und Ø38 H8 nicht verletzen.
The thread runout must not damage the ring surface or the Ø38 H8.

Beispiel für die Masseinheit:
Example for the dimensional units:
0.79 = 0.79 mm millimeter

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraub-elementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewinde-schneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**ACHTUNG!**

Für verbesserte Δp -Werte kann die Bohrungs-form mit Ring-Nut in Stufe 2 angewendet werden.

**HINWEIS!**

Die Bohrungsform EB entspricht der Norm nach ISO 7789: 42-06-0-07.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Ver-rechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.